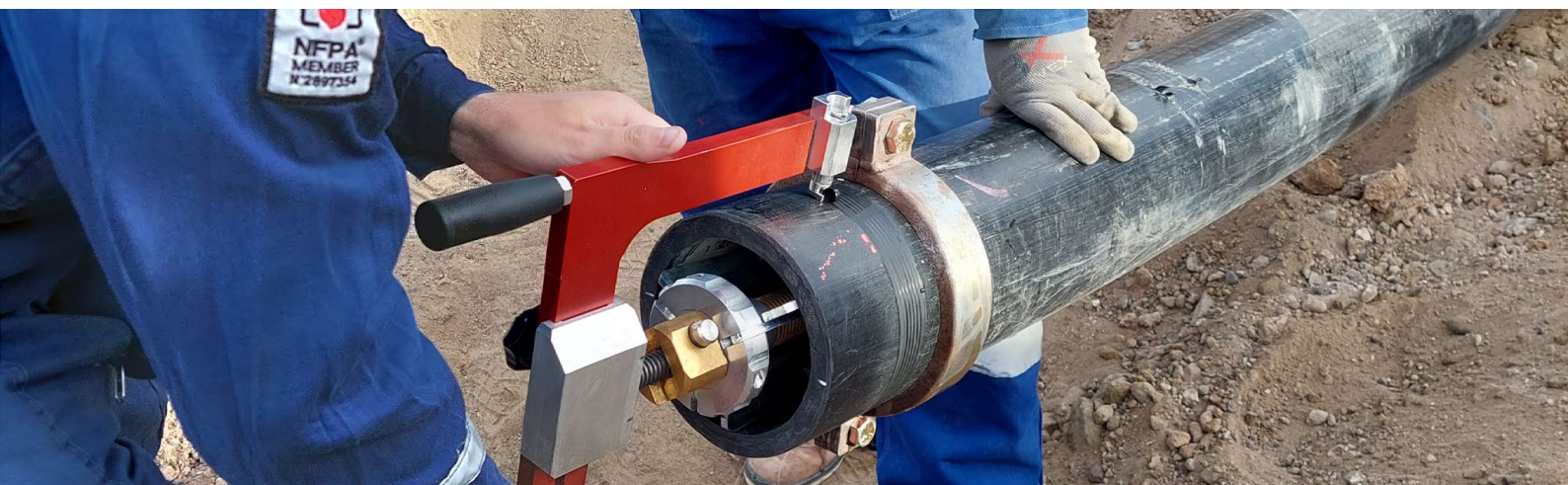


Agilizando el tratamiento de efluentes con Pexgol

Innovación y mejora en el transporte de fluidos de la industria del petróleo y gas.



Pan American Energy
Argentina | 2023

• Condiciones Operativas

Temperatura: 50°C / 122°F
Caudal: 18 m³/h
Presión: 6 Kg/cm²g
Densidad 1007,2kg/m³
Sólidos Disueltos Totales: 180°C
1.750mg/l
Hidrocarburos Totales de Petróleo:
<0,2mg/l
Dureza Total: <10mg/l

• Tubería Pexgol

Pexgol 180 mm (6"), clase 15

• Aplicación

Transporte de agua

• Longitud

2322 m / 7618 ft

El desafío

Pan American Energy LLC (PAE), una compañía de exploración y producción de petróleo y gas que posee reservas de hidrocarburos en Argentina, Bolivia y Chile, enfrentaba un reto específico en su centro de gestión de residuos en Argentina.

El objetivo era bombear el fluido, en su mayoría agua, generado en los lavadores de gases y almacenado en un tanque sumidero, hasta la planta de tratamiento de efluentes. Este fluido tiene características específicas, incluyendo una densidad de 1007.2 kg/m³, Sólidos Disueltos Totales 180°C 1.750 mg/l, Hidrocarburos Totales de Petróleo <0.2 mg/l, y Dureza Total <10 mg/l. El transporte del fluido se realizaba a una temperatura de 50°C, un caudal de 18 m³/h y una presión de 6 Kg/cm²g.

Solución Pexgol

La solución elegida para superar este desafío fue la tubería Pexgol de 6" (180 mm, Clase 15), conocida por su rápida instalación, ligereza, facilidad de manejo, capacidad de transportarse en tramos largos y en rollos.

El proceso de instalación de la tubería fue relativamente rápido, requiriendo solo 8 días para su montaje completo. El tubo fue desenrollado y fusionado mediante electrofusión, un proceso que se destacó por su eficiencia. Para facilitar la instalación y asegurar su correcto funcionamiento, se proporcionó un servicio de capacitación para la electrofusión por parte de Pexgol, garantizando así el correcto manejo del material y su instalación.

Al optar por la tubería Pexgol, Pan American Energy pudo cumplir su objetivo de transportar el fluido de manera eficiente y segura desde su tanque sumidero hasta la planta de tratamiento de efluentes, demostrando así la eficacia y la adaptabilidad de las tuberías Pexgol a distintos entornos y desafíos.



Ventajas de las tuberías Pexgol

PEXGOL
X-LINKED PIPING SOLUTIONS



Resistentes a la abrasión

Las tuberías Pexgol son las más elegidas a la hora de transportar materiales abrasivos. Generalmente resisten hasta tres veces más que las tuberías de HDPE y dos veces más que las de acero.



Invulnerables en ambientes corrosivos

Las tuberías Pexgol han demostrado su capacidad para soportar la exposición en ambientes corrosivos, sin deteriorar su calidad ni disminuir su rendimiento.



Resistentes a la corrosión y los químicos

Las tuberías Pexgol pueden resistir una gran variedad de agentes químicos, pulpas y materiales tóxicos o radioactivos.



Tramos más largos

Las tuberías Pexgol se presentan en rollos largos, lo que permite reducir el número de conexiones, tiempo de instalación y riesgos.



Soportan diferentes temperaturas

Las temperaturas de trabajo pueden variar entre los -50°C hasta los 110°C.



Resistentes a los deslizamientos e impactos

Las tuberías Pexgol, gracias a tu tecnología reticulada, pueden soportar grandes tensiones radiales y axiales, así como también fuertes impactos, fracturas o extenuaciones. A su vez, son resistentes a las fisuras, incluso cuando son arrastradas sobre terrenos rocosos.

Para más información visita:
pexgol.com

